



LES UTILISATEURS TEMOIGNENT

“Etre toujours plus réactif face au marché...”

Luc HEITZ, Président de la Société LTF

Fiche d'identité

- Tôlerie industrielle, Étude et fabrication de prototypes et séries,
- Découpe laser, Ligne de poinçonnage automatique, Pliage C.N., 3D,
- Nouvelle implantation : 4200 m² d'atelier, sur 21 460 m² de terrain,
- 1 laser Trumpf[®] L4050, découpe de tube, chargement et déchargement automatisés,
- 1 poinçonneuse Trumpf[®] T500 avec chargement automatisé et déchargement pièce à pièce.

LTF
FINE
LA TÔLERIE



www.latoleriefine.com - Contact : Luc HEITZ, Président - Tél. 03 88 67 30 20

“Automatiser” par Luc HEITZ, Président de la Société LTF

LTF est une société qui a pour vocation d'être sous-traitant pour des donneurs d'ordres de moyenne et grande envergure, de ce fait chaque jour, nous devons être toujours plus réactifs face au marché. Nous étions dans l'obligation de revoir nos investissements sur l'organisation de notre méthode d'imbrication et de programmation pour les machines de découpe. [...] Le logiciel WICAM nous a très rapidement séduit, notamment par la vitesse de programmation des pièces et son imbrication automatique.



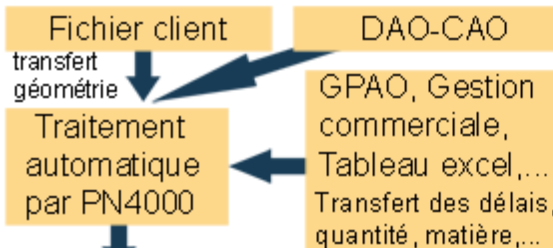
“...Ja programmation WICAM est beaucoup plus rapide qu'une programmation sur TOPS”



Avant d'opter pour WICAM, nous étions équipés de logiciels TOPS qui ne permettaient pas la même réactivité et souplesse que nous permet WICAM aujourd'hui. Nous pouvons dire en clair avec recul, que la programmation WICAM est beaucoup plus rapide qu'une programmation sur TOPS. Un autre avantage est à souligner : grâce à ce système, nous avons commencé petit à petit à travailler sur le développement 3D et pris également la licence 3D de WICAM. La mise en place de ce projet n'a pu se réaliser sans l'intervention efficace de Messieurs CANTIN (société WICAM France), tant au niveau de leur présence que pour leur apport en informations. Cela nous a donc permis après ces années de collaboration, de continuer à travailler dans un développement d'automatisation.

La solution PN4000

100% Automatique V. 14.3 pour Windows^{XP}



Les imbrications sur les différentes machines, sortie du code et des documents ateliers sont réalisées automatiquement. Les technologies sont gérées automatiquement (refendage commun, coupe commune, optimisation des parcours, position de la tête laser, optimisation du déchargement pièce à pièce, ...).



“Cela nous permet d'avoir une automatisation complète basée sur le délai client...”

Ainsi, nous pouvons répondre aux attentes du marché, comme toutes entreprises de notre métier, en matière de rationalité. Le positionnement, que nous avons atteint dans le domaine de l'imbrication automatique, est le résultat d'un travail de groupe [...]. Le but de cette mission a été de créer une fusion entre les logiciels de gestion des délais directement reliés avec le logiciel d'imbrication WICAM.



Cela nous permet d'avoir une automatisation complète basée sur le délai client et d'imbriquer automatiquement, en fonction des priorités, nos plans de charge découpe pour le laser et le poinçonnage.

“...obtenir une maîtrise de notre coût pour la section découpe”

L'objectif de cette action est également de calculer et de déduire automatiquement des stocks les matières consommées et connaître nos temps de réalisation par pièce, nos taux de chute. En somme, d'obtenir une maîtrise de notre coût pour la section découpe. [...]

Luc HEITZ
Président de la Société LTF