



LES UTILISATEURS TEMOIGNENT

“Programmation très optimisée des produits ...”

**Alain NEVEU, Responsable Méthodes
Société OTIMA**

Fiche d'identité

- Tôlerie Fine, Industrialisation, Etude, Assemblage, Intégration,
- Création : 1979,
- Usine de 12 000 m² en 2 sites de production et 1 site logistique,
- 170 personnes,
- Chiffre d'affaires 2005 : 25 millions d'euros,
- 4 poinçonneuses dont 1 Trumpf[®] 5000 et 1 Trumpf[®] 500 avec chargement et déchargement automatisés,
- 1 combiné laser Trumpf[®] 600 avec chargement et déchargement automatisés.

www.otima.fr - Contact : Jean-Yves DE BUCK, Directeur Commercial - Tél. 02 99 94 87 10



Alain NEVEU, Responsable Méthodes

Nous avons acquis le logiciel PN4000 depuis 3 ans, cela nous a permis de gagner en productivité sur l'activité de programmation et d'avoir une approche différente sur la manière de programmer les petites séries ou affaires non répétitives.



“...la programmation très optimisée des produits en série ou l'imbrication de pièces à la demande suivant les besoins”

Dans la sous traitance, les produits évoluent très souvent et sont de moins en moins récurrents. C'est pourquoi le système PN4000 répond à nos différentes attentes car on peut le personnaliser à souhait dans l'automatisme de la programmation. Il permet la



modification très rapide des programmes existants, mais aussi la programmation très optimisée des produits en série ou l'imbrication de pièces à la demande suivant les besoins.

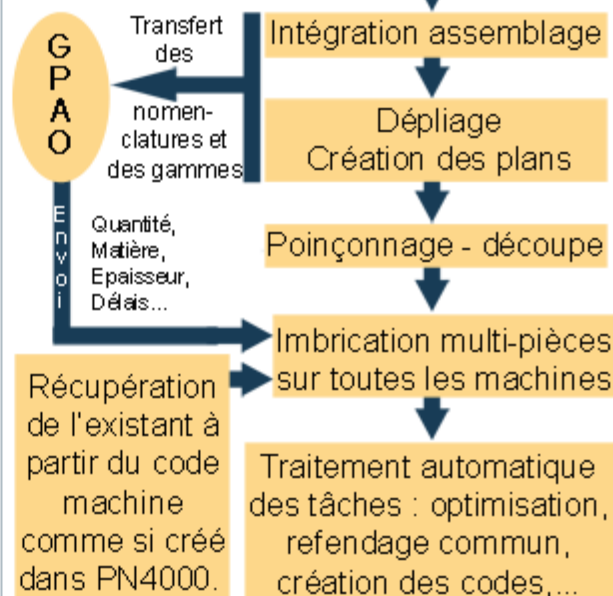
Alain NEVEU
Responsable Méthodes de la Société OTIMA

La solution PN4000

V. 14.3 pour
Windows^{XP}

Solution intégrale

Toutes DAO-CAO
Pro-Engineer - Solid-Works - Solid-Edge



CLAAS et WICAM : un succès mondial

**A ce jour, 408 502 imbrications
ont été réalisées ...**

Le système PN4000 produit chaque pièce de tôlerie des machines CLAAS.

